

iBiotec®

M/MCC/ microchem® oléotechnique®

FABRICANT DE PRODUITS ET AÉROSOLS TECHNIQUES POUR L'INDUSTRIE
PROCESS – MRO – ENTRETIEN
SOLVANTS ALTERNATIFS – SUBSTITUTION CMR

Fiche Technique – Édition du : 04/04/2022

FLUIDE D'USINAGE POUR PERÇAGE, FORAGE, TARAUDAGE

VISCOSITÉ ADAPTÉE POUR OPÉRATIONS SUR MACHINES AUTOMATIQUES

Mélange complexe à 100% d'additifs extrême pression, anti usure.

Durée de vie des outils multipliée par 3

Spécial aciers extra durs, inoxydables ou réfractaires

iBiotec PLASTIKOL T2

DESCRIPTION

Mélange complexe d'additifs à très haute filmo-résistance possédant un pouvoir anti-soudure particulièrement élevé.

PLASTIKOL T2 est recommandé :

Pour le découpage et l'emboutissage de tôles en aciers fortement alliés, de fortes épaisseurs.

Pour l'usinage à fort rendement d'aciers extra durs, y compris réfractaires.

Comme additif aux huiles de coupe classiques.

Comme fluide de perçage pour trous borgnes ou débouchant de tous diamètres.

Produit non adhésif, permettant une excellente évacuation du copeau, produit non siccatif, ne colle pas.

Convient pour perçages de toutes dimensions, y compris très faibles. Permet de réaliser des opérations de forage profond, et sur des métaux durs. Opérations de filetage manuel, semi-automatique ou automatique.

Taraudage. Rainurage.

Ce produit met en évidence la prolongation de la durée de vie des outils.

PLASTIKOL T2 est garanti sans solvant chloré et plus particulièrement sans trichloro-111-éthane.

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES DE L'HUILE DE LUBRIFICATION			
CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ
Aspect	visuel	Fluide	nm
Couleur	Visuelle	Jaune	nm
Odeur	Olfactif	sans	nm
Masse volumique à 20°C	NF EN ISO 12.185	1085	g/L
Nature des lubrifiants solides	-	sans	-
Nature huile de base	-	Minérale	-
Viscosité Cinématique	NF EN ISO 3 104		
Huile de base à 40°C		30	mm ² /s-1
Huile de base à 100°C		25	mm ² /s-1

Cendres sulfatées	NF T 60.144	1,8	%
Indice d'acide (Ia)	EN 14 104	< 1	mg(KOH)/g
Point éclair Vase clos	NF EN 22.719	> 100	°C
Point d'auto inflammation	ASTM E 659	> 250	°C
Point de congélation	ISO 3016	-25	°C
Impuretés	FTMS 791 3005		
Sup 25 µ		0	nb/ml
Sup 75 µ		0	nb/ml
Sup 125 µ		0	nb/ml

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES

CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ
Corrosion lame de Cu 24h 100°C	ISO 2160	1b	cotation
Perte par évaporation 22h à 121°C	ASTM D 972	10	% de masse
Test SHELL 4 billes Diamètre d'empreinte Indice de charge de soudure	ISO 20.623 – ASTM D 2266	0,42 5 500	mm daN
Test SRV	ASTM D 5707	0,10	coefficient
Test gonflement des élastomères (variation dimensionnelle)	FTM 791	1,5	%
Résistance au délavage par l'eau à 80°C	ASTM 1264	< 5	%
Couple de démarrage à froid à -20°C	ASTM D 1478-63	8	N.cm

* nm non mesuré ou non mesurable

MODE D'EMPLOI

Dangereux. Respecter les précautions d'emploi. Lire attentivement les phrases de dangers et de risques figurant sur l'emballage. Se reporter à la fiche de données de sécurité.

PRÉSENTATIONS

Burette 250 ml



code article 514952

fiche de données de sécurité 160379

Bidon 20 kg



code article 515266

fiche de données de sécurité 160379

Fût 220 kg



code article 516719

fiche de données de sécurité 160379

FABRIQUÉ
EN FRANCE

iBiotec® Tec Industries® Service
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.